

# 学校給食センター給食用ボール（大）外1件 仕様書

## 1 総則

食器の納入にあたっては本仕様書の他、食品衛生法等関係法規の安全性基準に適合したものとする。

## 2 品名・数量・規格等

品名	①ボール(大)	②食器かご
数量(枚・個)	1,000	28
色柄	ブロックライングリーン	キャメル
寸法(mm)	145×61・520ml	375×225×200(外寸) 302×150×188(内寸)
形状	別紙1の通り	別紙2の通り
重量(g)	90	700
参考製品	三信化工(株)製 PNB-32E BLG	三信化工(株)製 PSK-150CM

## 3 ボール（大）の仕様について

### (1) 材質

ア 中子：ポリエチレンナフタレート樹脂(PEN樹脂)

イ 外子：PEN樹脂+ポリエーテルサルホン樹脂(PES樹脂)の混合

### (2) 構造・性能

ア 絵柄は、二重成型(二重構造)樹脂の間に印刷されたサンドイッチ構造で一切塗装を施さないこと。

イ 食器内側に傷つき防止と洗浄性に考慮した、エッチング法(ラクシボ)によるシボ加工を施していること。

ウ 消毒保管庫で使用ができるよう耐熱温度は120℃(消毒保管庫温度設定85℃~90℃)であること。

エ 収納性と乾燥性を確保するため、上記の寸法・重量・積み重ね間隔・40枚重ね寸法を厳守すること。

### (3) 安全性

ア 食品衛生法(昭和34年厚生省告示第370号)に適合している事。

イ ポリオレフィン等衛生協議会自主基準に適合していることを証明する確認証明書を取得していること。

ウ 樹脂の原料・副原料及び製造過程において、ビスフェノールA等の環境ホルモン(内分泌かく乱物質)及び発がん性物質を一切使用していないこと。

エ 酸化防止剤等の添加剤を一切未使用であることを証明する溶出試験を、公的検査機関で受けていること。

オ 上記仕様に適合し、他団体の学校給食センターにて7年以上使用された実績があること。

カ IS09001(品質マネジメントシステム規格)及びIS014001(環境マネジメントシステム規格)を取得した工場にて製造された製品であること。

キ 食器の裏面に製造年度を示す記号等が表示されていること。

### (4) 絵柄

白系統の地に緑系統の柄であること。

## 4 食器かごの仕様について

### (1) 材質

ポリプロピレン樹脂

### (2) 構造・性能

ア 食器消毒保管庫に収納できるよう上記寸法を厳守し積み重ねが可能であること。

イ 消毒保管庫で使用ができるよう耐熱温度は120℃(消毒保管庫温度設定85℃～90℃)であること。

ウ ISO9001(品質マネジメントシステム規格)及びISO14001(環境マネジメントシステム規格)を取得した工場にて設計・管理された製品であること。

## 5 共通事項

- (1) 参考製品以外のもので見積の場合は、見積書の提出時に併せて「同等品申請書」及びカタログ等規格が分かるものを提出すること。
- (2) 納品後、通常の使用により、異臭、ひび割れ等の破損、変色等の製品不良が発覚した場合は、無償で交換すること。保証期間は、引き渡し後1年以内とする。
- (3) 老朽化等によって不用となった学校給食センターの食器及び食器かごの下取りはない。
- (4) この仕様書に定めのない事項、納入等に関し疑義が生じたときは、本市と協議し、本市の指示に従うこと。

## 6 納入期日

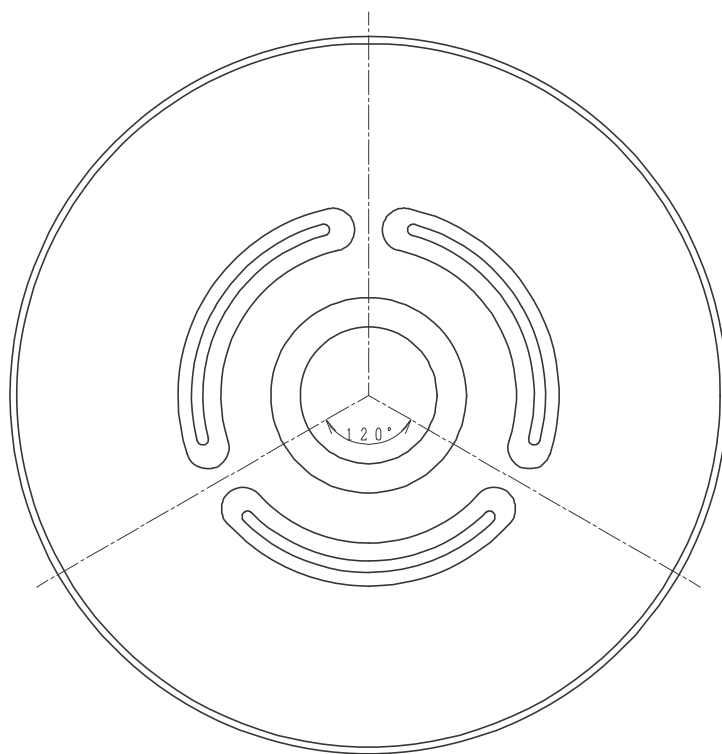
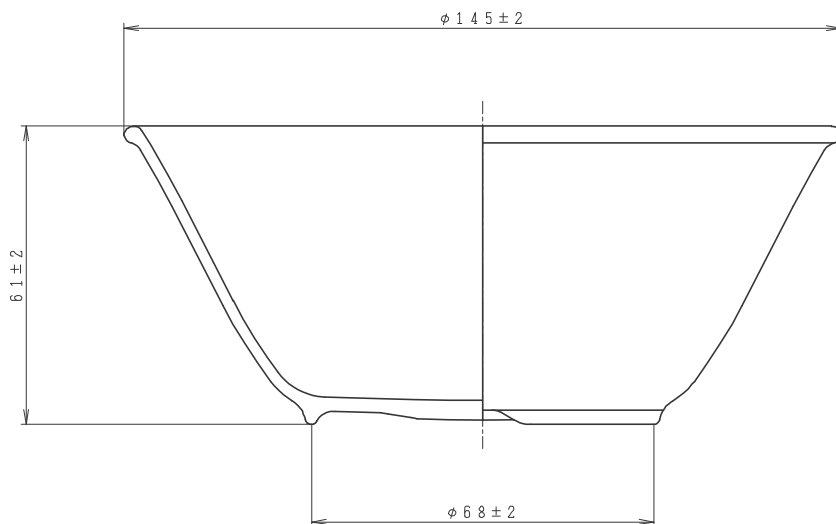
令和6年7月8日

## 7 納入場所

さいたま市中央区本町西6丁目3番1号

さいたま市立学校給食センター

別紙 1



別紙 2

